



FORMATION

Programmation avancée en AUTOMATISME

Autom N3
N°200-001

FORMATION PROGRAMMATION AVANCEE AUTOMATISME

Public concerné

Technicien d'atelier, de maintenance, de bureau d'étude

Durée
2 jours

Pré-requis

Avoir suivi le niveau programmation ou connaître la programmation des automates

Objectifs

Savoir programmer un automate avec différents langages de programmation.

Langage de programmation : PL7 PRO SCHNEIDER TELEMECANIQUE

Connaître le fonctionnement interne d'un automate

- § Présentation de la gamme SCHNEIDER TELEMECANIQUE et du fonctionnement cyclique de chaque automate
- § Rôle et paramétrage du chien de garde

Apprendre la syntaxe du langage contact

- § Etre capable de maîtriser les éléments de base du langage PL7 PRO
- § Contact normalement ouvert
- § Contact normalement fermé
- § Front montant, front descendant
- § Découpage du programme en sous programmes
- § Conditions d'appels des sous programmes

Programmer des compteurs et des temporisations

- § Maîtriser le paramétrage et la programmation des blocs fonctions.

Savoir utiliser les mots et réaliser des opérations de calcul et de comparaisons

- § Comprendre le codage des valeurs numériques dans la mémoire de l'automate.
- § Programmer des comparaisons de valeurs (Egalité, supériorité, infériorité...)
- § Connaître les opérations arithmétiques et logiques (Addition, multiplication, décalages logiques...)
- § Etre capable de faire le lien entre un mot et les entrées sorties de l'automate.

Mettre au point un programme

- § Etre capable de connecter la console de programmation à l'automate,
- § Transférer le programme dans l'automate,
- § Effectuer la mise en service et la vérification du bon fonctionnement du programme.

Utiliser la console de programmation pour rechercher un défaut

- § Utiliser les fonctions de diagnostic de pannes de l'unité centrale de l'automate,
- § Créer des tables de variables,
- § Modifier ou forcer des variables tout ou rien,
- § Modifier des durées de temporisation ou des seuils de comptage,
- § Modifier des valeurs numériques.

Technopole d'Agroparc - 60 Chemin de Fontanille BP1242 84911 AVIGNON CEDEX 9

Tél : 04-90-88-14-76 Fax : 04-90-88-18-71

Email : contact@afpi84.com Site : afpi84.com