

## FORMATION PROGRAMMATION AUTOMATISME

### **Public concerné**

Technicien d'atelier, de maintenance, de bureau d'étude

**Durée**  
2 jours

### **Pré-requis**

Avoir suivi le niveau initiation ou connaître les automates

### **Objectifs**

Etre capable d'utiliser toutes les fonctionnalités d'un automate et connaître sa programmation.

## **Langage de programmation : PL7 PRO SCHNEIDER TELEMECANIQUE**

### **Apprendre la syntaxe du langage GRAFCET**

- § Comprendre le rôle du grafcet comme outil d'analyse
- § Etude des règles de syntaxe et d'évolution du grafcet
- § Les divergences en OU
- § Les divergences en ET

### **Programmer une application en langage GRAFCET**

- § Comprendre la structure de programmation grafcet du langage PL7 PRO SCHNEIDER TELEMECANIQUE
- § Le rôle de la section PRE
- § Le rôle de la section CHART
- § Le rôle de la section POST

### **Utiliser les bits systèmes pour réaliser les Modes de Marche et d'Arrêt**

- § Comprendre le rôle des bits systèmes,
- § Etude des différentes possibilités de reprise secteur,
- § Initialisation, désactivation et figeage du grafcet,
- § Etre capable d'utiliser les bits systèmes en rapport avec le GEMMA (Guide d'Etude des Modes de Marche et d'Arrêt).

### **Mettre au point un programme**

- § Etre capable de connecter la console de programmation à l'automate,
- § Transférer le programme dans l'automate,
- § Effectuer la mise en service et la vérification du bon fonctionnement du programme,
- § Réinitialiser un grafcet depuis la console de programmation.

### **Utiliser la console de programmation pour rechercher un défaut**

- § Utiliser les fonctions de diagnostic de pannes de l'unité centrale de l'automate,
- § Créer des tables de variables,
- § Modifier ou forcer des variables tout ou rien,
- § Modifier des durées de temporisation ou des seuils de comptage,
- § Modifier des valeurs numériques,
- § Vérifier le bon fonctionnement du grafcet, surveiller la durée d'activité des étapes grafcet.