

C Q P M Opérateur En Chaudronnerie

Conditions d'admission

Avoir du goût pour le travail manuel ; Être curieux, avoir un esprit logique ; Avoir des connaissances en géométrie.

Décision du jury d'admission sur examen du dossier de candidature et entretien individuel.

L'inscription est conditionnée par la signature d'un contrat de professionnalisation avec une entreprise (ou Congé individuel de formation ou capital temps formation).

Modalités du contrat

Durée définie après évaluation préformative

(sur la base de 20 mois et 800 hrs au centre pour un débutant sans expérience).

Alternance : en moyenne de 3 semaines en entreprise pour 1 semaine en centre de formation.



Définition du poste

Le chaudronnier soudeur déforme ou découpe, après traçage, le métal (métal en feuille, tôle, tube, profilé) et autres matériaux, à partir de plans, schémas ou pièces-modèles. Il utilise des outils à main et des machines appropriées (cisailles, rouleuse, plieuse...). Il effectue généralement les assemblages par divers procédés : pointage, soudage, rivetage, boulonnage, collage...

Domaines de compétences

- Lecture et réalisation de dessins techniques, calculs de dessin technique.
- Lecture de plans et schémas isométriques. Réalisation de tracés et développements. Réalisation de gabarits. Détermination de modes opératoires. Connaissance des types
- d'assemblage. Réalisation d'une analyse de fabrication. Découper, former, assembler (la soudure). Contrôler et corriger. Hygiène et prévention des accidents.

Ressources et validation

Salles de cours, atelier de chaudronnerie soudure équipé, centre de documentation

Présentation, selon la demande, CQPM (Certificat de Qualification Professionnel de la Métallurgie) Opérateur en chaudronnerie



Site d'Agroparc - 60 chemin
de Fontanille - BP 1242 -
84911 AVIGNON cedex 9

☎ 04 90 88 14 76

📠 04 90 88 18 71

E mail : contact@afpi84.com

Site : <http://www.afpi84.com>